



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DIVISIÓN AUTOMOTRIZ

Anticongelantes / Refrigerantes

Refrigerante Climatizado

DESCRIPCIÓN

El Refrigerante Climatizado o anticongelante listo para usarse ofrece una excelente protección al motor a gasolina y al sistema de enfriamiento contra la corrosión y la formación de depósitos por largos periodos de tiempo.

Exclusiva fórmula de uso directo, la cual no requiere diluirse con agua. Ésta fórmula con tecnología de última generación protege a todos los metales y aleaciones que conforman el sistema de enfriamiento de los motores de combustión interna a gasolina, sin la necesidad de agregar aditivos complementarios (SCA).

El Refrigerante Climatizado mantiene a los motores de los automóviles operando dentro de su rango óptimo de temperatura y disminuyendo la pérdida por evaporación.

BENEFICIOS

- Refrigerante libre de silicatos, recomendado para ser utilizado en el servicio de automóviles de acuerdo con las especificaciones del fabricante, particularmente en aquellas unidades que contienen piezas de aluminio.
- Protege todas las piezas de alta precisión de cualquier sistema de enfriamiento contra los efectos de la corrosión, desgaste y herrumbre asegurando una buena respuesta cuando el motor es operado bajo condiciones ligeras.
- Este producto proporciona un excelente desempeño en un amplio rango de temperaturas debido a la alta calidad de sus componentes.
- Amigable con el medio ambiente, por su formulación libre de fosfatos, aminas, nitritos y nitratos.
- El Refrigerante Climatizado es un fluido **listo para usarse** (no se necesita su dilución con agua) de rápida aplicación.

PROPIEDADES

- Su fórmula con agua desmineralizada evita el dañino sarro que se forma por la presencia de sales y minerales presentes en el agua común.
- Adecuado punto de ebullición para reducir las tendencias de vaporización de los fluidos refrigerantes cuando se someten a altas temperaturas en vehículos de servicio ligero.
- Excelente estabilidad térmica que previene la presión excesiva en altas temperaturas.
- Su excelente estabilidad química favorece periodos largos de servicio de acuerdo con las especificaciones de los fabricantes de vehículos a nivel mundial.
- Buena compatibilidad con los componentes internos del sistema de enfriamiento, como son sellos, O-rings, mangueras y empaques, manteniéndolos en una condición excelente previniendo que los materiales se hinchen o reblandezcan.
- Propicia el correcto funcionamiento del sistema de enfriamiento al contrarrestar en forma efectiva la corrosión de metales y la acumulación de depósitos (sarro) en el sistema.
- Sus propiedades antiespumantes previenen el arrastre de aire reduciendo el sobre calentamiento del motor y el fallo de la bomba de agua (cavitación).
- Sus propiedades lubricantes dan óptima protección a la bomba de agua, filtros, mangueras, radiador y sellos durante cada ciclo de operación a lo largo del año.

APLICACIONES

El Refrigerante Climatizado es recomendado para usarse directamente (sin diluir) en sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna a gasolina de automóviles.

Para obtener mejores resultados, es recomendable efectuar una buena limpieza y lavado del sistema de enfriamiento y efectuar los cambios del mismo a los intervalos recomendados por el fabricante del equipo o cada 6 meses.

RECOMENDACIONES

- No se espera que este producto tenga un efecto adverso en la salud siempre y cuando se utilice para las aplicaciones aquí recomendadas.
- Evite el contacto prolongado del anticongelante con la piel. Para removerlo de la piel es necesario lavar con abundante agua y jabón.
- Mantenga su ropa de trabajo y las áreas de mantenimiento lo más limpias y ordenadas posible.
- Conserve el recipiente de los anticongelantes limpio, bajo sombra y bien tapado para contrarrestar su contaminación.
- **NO CONTAMINE.** No tire el anticongelante usado o nuevo al drenaje o al suelo, y evite quemarlo. Disponga del anticongelante usado de acuerdo con las normas de recolección locales, estatales y federales.
- Manténgase fuera del alcance de los niños y de los animales.

Cualquier duda sobre los lubricantes Roshfrans® y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado Roshfrans® la [Hoja de Datos de Seguridad del Producto](#).



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DIVISIÓN AUTOMOTRIZ

Anticongelantes / Refrigerantes

Refrigerante Climatizado

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

	MÉTODO ASTM D	VALORES TÍPICOS
Apariencia a Temperatura Ambiente	Visual	Brillante sin sólidos en suspensión
Color	Visual	Verde Fluorescente
Densidad a 15°C, kg/L	1122	1.042
Punto de Ebullición, °C (°F)	1120	105
Reserva Alcalina, ml HCl	1121	3.55
Valor de pH	1287	8.65
Punto de Congelación, °C	1177	-18

Prueba de Protección contra la Corrosión	METODO ASTM D	VALORES TÍPICOS
Especímenes Metálicos	ASTM D 1384	mg
Cobre		1
Soldadura		5
Latón		2
Acero		1
Hierro de fundición		-5
Aluminio		-15

Nota: Un valor negativo indica una ganancia neta.

Los valores indicados como Características Físicoquímicas se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su manufactura las cuales no afectarán el desempeño del producto.